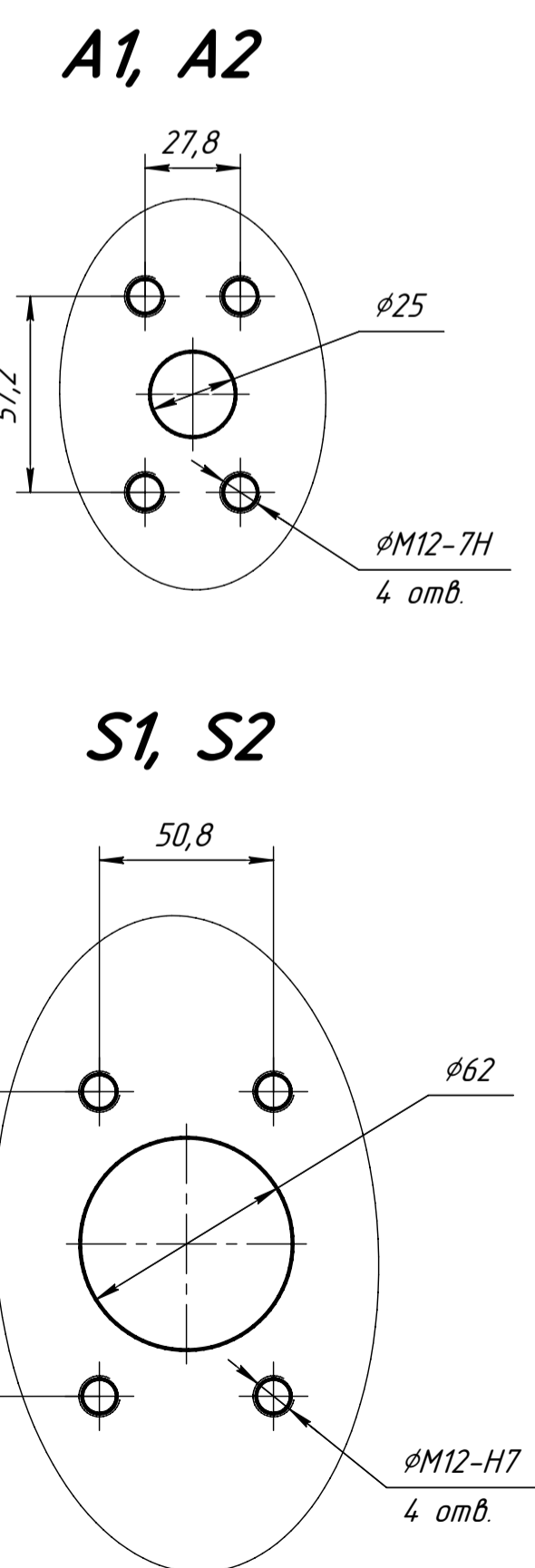


Технические характеристики

Передающее число основной передачи	1
Передающее отношение дополнительной передачи	0,9
Направление вращения вала агрегата насосного	Против
Частота вращения вала насосного л. об/мин	400
- номинальная	1200
- максимальная при давлении на входе 0,08 МПа	2000
- максимальная при давлении на входе 0,2 МПа	3000
Рабочий объем ЭЗ 4, 107,597 Vg, см ³ /об	
- номинальный	0
- максимальный	0,07
Рабочий объем ЭЗ 12 Vg, см ³ /об	
- номинальный	12
- максимальный	4,0
Давление нагнетания АРн, МПа	
- максимальное рабочее	20,00
Крутящий момент Т, Нм	
- номинальный	2
- максимальный	90(0L-3)
Объем заливаемого в редуктор масла л	0,88
Масло - соответствие классификации SAE (API)	МТЖ
Масса кг	165

Размеры патров

Обозначение	Наименование	Размеры
A1	Патр нагнетания	SAE 1 1/4"
A2	Патр нагнетания	SAE 1 1/4"
A3	Патр нагнетания	M22x1,5-6g
S1	Патр всасывания	SAE 3"
S2	Патр всасывания	SAE 3"
S3	Патр всасывания	M27x2-7Hx16
R1, R2, R3	Отверстие для выпуска воздуха	M22x1,5-16 DIN3852
X1	Канал управления (позиционное управление)	M14x1,5-12 DIN3852
X3	Канал управления (корректировка передаточной мощности)	M14x1,5-12 DIN3852
Y3	Канал для подключения внешнего питания регулятора	M14x1,5-12 DIN3852
M	Контроль давления регулирование	M12x1,5-12 DIN3852
M1, M2	Контроль рабочего давления	9/16-18 UNF-2B ISO11926
M3	Контроль давления корректировки передаточной мощности	M14x1,5-12 DIN3852



Принципиальная гидравлическая схема

